



**Kommunikation Standorte**

Joachim Cordshagen  
Pressesprecher Standorte  
Telefon: +49 841 89-36340  
E-Mail: joachim.cordshagen@audi.de  
[www.audi-mediacyenter.com](http://www.audi-mediacyenter.com)

März 2020

PRESSE-BASISINFORMATION

**Audi am Standort Ingolstadt**

<b>Audi am Standort Ingolstadt</b>	<b>2</b>
<b>Moderne Arbeitswelten</b>	<b>4</b>
<b>Wichtige Eckpfeiler am Standort</b>	<b>5</b>
▶ Technische Entwicklung	5
▶ Produktion und Logistik	6
▶ Unternehmensqualität	7
▶ Umweltschutz	7
<b>Gesellschaftliches Engagement</b>	<b>9</b>
<b>Geschichte des Standortes</b>	<b>10</b>
<b>Zahlen und Fakten</b>	<b>12</b>
<b>Verbrauchsangaben der genannten und derzeit im Markt verfügbaren Modelle*</b>	<b>13</b>



## **Audi am Standort Ingolstadt**

**Seit mehr als 70 Jahren baut Audi am Standort Ingolstadt Automobile.** Die AUDI AG hat hier ihren Stammsitz, hier arbeiten 44.458 Mitarbeiter (Stand 31.12.2019) für den „Vorsprung durch Technik“. Von der ersten Idee bis hin zum fertigen Auto findet der gesamte Produktionsprozess der Modelle Audi Q2, Audi A3, Audi A4 und Audi A5 sowie deren Derivate im Ingolstädter Werk statt. Der Audi-Standort Ingolstadt entwickelt sich weiter in Richtung einer vernetzten, digitalen Fabrik. Moderne Produktionssysteme und Hightech-Lösungen ermöglichen eine hocheffiziente, nachhaltige Fertigung. Das Werk macht sich Schritt für Schritt fit für die Elektromobilität, Flexibilisierungsmaßnahmen legen den Grundstein für die Modelle der Zukunft.

Die **größte Produktionsstätte des Audi-Konzerns** ist wirtschaftlicher Motor der Region und vereint als Leitwerk und Hightech-Standort fünf Standorte zu einer Ideenschmiede:

- Audi-Werk Ingolstadt (Hauptsitz mit Technischer Entwicklung)
- Fertigung Münchsmünster (Modul- /Systemfertigung und Presswerk)
- Hightech-Areal Audi Neuburg (Kompetenz-Center Motorsport/Audi Sport, Audi Sport customer racing und Audi driving experience)
- Prüfgelände Neustadt a. d. D.
- Künftiger Technologiepark IN-Campus

**Audi Forum Ingolstadt** ist mit rund 400.000 Besuchern pro Jahr ein beliebter Publikumsmagnet für die Menschen der Region und Besucher aus der ganzen Welt sowie für Neuwagenabholer.

- Es verbindet Produktion, Tradition, Shopping, Kino, Gastronomie, Fahrspaß, Ausstellungen und Tagungsräume an einem Ort.
- Kulturelle Veranstaltungen wie Konzerte aus Jazz und Klassik, Kunstaussstellungen sowie Führungen durch das Werk und das Audi museum mobile für die ganze Familie runden das Erlebnisangebot ab.
- Einen Einblick in die Audi-Themenwelten erhalten Kinder und Jugendliche mit spannenden Aktionsmodulen und multimedialen Wissensspielen. Im Kundencenter liefert Audi täglich Automobile an Kunden aus.

**Technologiepark IN-Campus:** Audi baut für die Zukunft. Die IN-Campus GmbH, ein Joint Venture der Stadt Ingolstadt und der AUDI AG, investiert in einen Campus, der Fokus liegt auf den Technologien der Zukunft. Der IN-Campus entsteht in der Nähe des Stammwerkes Ingolstadt auf einem 75 Hektar großen sanierten Gelände. Die Zusammenarbeit zwischen



öffentlicher Hand und Privatunternehmen beim IN-Campus Projekt ist eine Transformationsgeschichte mit Vorbildcharakter.

- Die Stadt Ingolstadt und Audi revitalisieren mit modernster Technologie eine Industriebrache, ein ehemaliges Raffineriegelände, ohne zusätzlich Flächen zu versiegeln.
- Dieses Sanierungsprojekt ist eines der größten in Deutschland und ein bislang einzigartiges Umweltprojekt in Bayern.
- Die Sanierungsarbeiten sind im Zeitplan und zu etwa 70 Prozent abgeschlossen, voraussichtliches Ende im Dezember 2022.
- Die Bautätigkeiten auf dem IN-Campus Gelände laufen unterdessen schon auf Hochtouren und ganz nach Plan. Projekthaus, Rechenzentrum, Energiezentrale sind im Bau, die Baumaßnahmen für das Fahrzeugsicherheitszentrum mit Crash-Arena starten im Sommer 2020.

**Von Smart City und Bahnhof:** Audi plant für die Zukunft und sucht gemeinsam mit der Stadt Ingolstadt nach Lösungen beim Thema Verkehrsentslastung im Raum Ingolstadt. Konkretes Beispiel ist hier der Dienst Audi Ampelinformation, der dazu beiträgt, den Verkehrsfluss zu verbessern. Ingolstadt hat in enger Partnerschaft mit Audi in digitale Verkehrsinfrastruktur investiert und war die erste Stadt in Europa, in der Serienmodelle mit den Ampeln vernetzt wurden. Mit dem Bahnhof „Ingolstadt Audi“ gibt es seit Dezember 2019 einen dritten öffentlichen Bahnhof in Ingolstadt, der direkt am Werkgelände liegt. Das Gemeinschaftsprojekt der vier Partner Freistaat Bayern, Stadt Ingolstadt, Deutsche Bahn und AUDI AG verbessert das Mobilitätsangebot nachhaltig. Audi Mitarbeiter aus dem Umland gelangen ohne Stau, ohne Parkplatzsuche umweltfreundlich zur Arbeit.



## Moderne Arbeitswelten

### Attraktiver Arbeitgeber:

- Audi bietet eine moderne Arbeitsumgebung, Raum für Innovationen sowie vielfältige individuelle Entwicklungsmöglichkeiten bei hoher Beschäftigungssicherheit.
- Die Mitarbeiter gestalten Zukunftsthemen wie Elektromobilität und Digitalisierung aktiv mit.
- Zentraler Pfeiler sind die Unternehmenswerte Wertschätzung, Offenheit, Vertrauen und Integrität.
- Mehrere aktuelle Rankings, etwa die Studien von trendence und Universum, belegen die hohe Arbeitgeberattraktivität der AUDI AG.

### Internationales Team und Top-Ausbildung und Weiterbildung:

- Der Audi-Konzern beschäftigt weltweit 90.640 Mitarbeiter (Stand: 31.12.2019), davon arbeiten 61.393 in Deutschland. Die Mitarbeiter der AUDI AG kommen aus rund 100 Nationen.
- Am Standort Ingolstadt sind rund 44.458 Mitarbeiter (31.12.2019) tätig, davon etwa 1.700 Auszubildende und rund 100 Dual Studierende.
- Die Audi Akademie steht für praxisnahe Aus- und Weiterbildung: Qualifizierung und Kompetenzentwicklung haben einen hohen Stellenwert bei Audi und machen die Mitarbeiter fit für die Transformation.

Zeit für Beruf und Familie: Audi unterstützt Beruf und Familienleben miteinander zu vereinbaren in den verschiedenen Lebensphasen der Mitarbeiter.

- Individuell flexible Arbeitszeitmodelle ermöglichen ortsunabhängiges mobiles Arbeiten oder ein Sabbatical zu nehmen.
- Audi bietet vielfältige Konzepte der Kinderbetreuung und verschiedene Pflegeangebote für Angehörige.



## Wichtige Eckpfeiler am Standort

Das Werk der AUDI AG in Ingolstadt umfasst den gesamten Prozess der Automobilproduktion – von der Entwicklung bis hin zum fertigen Automobil. Eckpfeiler am Standort sind die **Technische Entwicklung, die Produktion, die Logistik, die Qualitätssicherung und der Umweltschutz.**

### ► Technische Entwicklung

Die **Technische Entwicklung (TE)** der AUDI AG hat ihren Hauptsitz in Ingolstadt. Ganz im Sinne des Marken-Claims „Vorsprung durch Technik“ arbeiten hier rund 9.900 Mitarbeiter an Innovationen für Automobile von übermorgen. Die Designer, Ingenieure und Techniker der TE gestalten den gesamten Produktentstehungsprozess: im Design, in neuen Fahrzeugkonzepten, in der Entwicklung von Motoren und Getrieben, in der Elektrifizierung des Antriebsstranges sowie in der Elektrik, Elektronik, Aufbau und Fahrwerkentwicklung. Bereichsübergreifende Zusammenarbeit ermöglicht kundenfokussierte Lösungen für strategische Innovationsfelder wie Digitalisierung, nachhaltige Antriebsformen und Premium-Mobilitätserlebnisse.

- **Vernetzte Zusammenarbeit durch „Simultaneous Engineering“:** Entwicklungszyklen neuer Modelle werden durch integrierte und zeitparallele Abwicklung von Produkt- und Prozessgestaltung weiter verkürzt.
- **Das Design Center ist eine digitale Design Manufaktur.** Audi hat einen neuen, innovativen Designprozess entwickelt, der Vorteile modernster 3D Visualisierung mit den Stärken klassischer Modelleurs-Handwerkskunst verbindet. Auf einer Fläche von 37.180 Quadratmetern arbeiten rund 600 Mitarbeiter.
- **Im Aggregatecenter** befinden sich verschiedenste Prüfeinrichtungen und Sondermesstechniken. Hier werden sämtliche Antriebsarten entwickelt und geprüft.
- **Unter Strom im Elektronikcenter:** Hier werden schon früh alle elektrischen Geräte, Kabel, Sensoren und Steuergeräte im sogenannten Bretttaufbau umfassenden Tests unterzogen, um die Digitalisierung im Fahrzeug Realität werden zu lassen.
- **Virtueller Audi „zum Einsteigen“ im Design Check:** Im Virtual-Reality (VR)-Studio betrachten Entwickler Fahrzeugmodelle realistisch und detailgetreu, bevor sie entstehen.
- **Im Lichtassistentzentrum,** einem 120 Meter langen befahrbaren Lichtkanal, entsteht die wegweisende Lichttechnik von Audi - von den Xenon plus Scheinwerfern über Matrix LED Scheinwerfer bis zum Laserlicht.



- **Windfest im Windkanal Zentrum** mit Aeroakustik, Thermo- und Klima-Windkanal. Bei Geschwindigkeiten von bis zu 300 Kilometern pro Stunde arbeiten Experten an der optimalen Aerodynamik.

### ▶ **Produktion und Logistik**

Effiziente Produktionssysteme und der Einsatz neuer Hightech-Lösungen sind die Basis für die Vision der vollvernetzten, digitalisierten **Produktion** der Zukunft.

- Audi steht für höchste Qualitätsansprüche, auch in Zeiten des Wandels hin zum Mobilitätsanbieter.
- Mit einem klaren Zielbild vor Augen richtet das Unternehmen die Produktions- und Logistikprozesse strategisch auf künftige Anforderungen aus.
- Der Mensch steht dabei im Fokus: Kontextsensitive Assistenzsysteme unterstützen ihn effizient, auch mit neuen Formen der Mensch-Maschine-Interaktion. Sie schonen Ressourcen, erhöhen die Prozesssicherheit und die Ergonomie am Arbeitsplatz.
- Die Audi-Produktion macht sich Schritt für Schritt fit für die Elektromobilität.
- Flexibilisierungsmaßnahmen legen den Grundstein für die Modelle der Zukunft, so werden E-Mobilität und Schlüsseltechnologien künftig noch schneller realisiert.
- Die **Logistik** bei Audi stellt sicher, dass die Fahrzeugproduktion und die Marktversorgung pünktlich, flexibel und effizient realisiert werden. Das Beherrschen der Komplexität macht die Modellvielfalt in den Werken erst möglich, die Prinzipien der Smart Factory sind in der Logistik fest verankert.
- **„Just in sequence“ – Anlieferung im Güterverkehrszentrum (GVZ):** Moderne Logistik zeichnet sich durch kurze, nachhaltige Informations- und Transportwege aus. Der Standort des GVZ direkt am Werkgelände von Audi ist dafür ein Garant. Die Vorteile liegen in Versorgungssicherheit, Komplexitätsbewältigung sowie Reduktion der Logistikkosten.



## ▶ Unternehmensqualität

Präzision und Robustheit komplexer Fahrzeugfunktionen sowie die Perfektion von Materialien, Verarbeitung und Anmutung sind Kern des traditionellen Qualitätsversprechens von Audi.

- Im Zeitalter der digitalen, vernetzten und nachhaltigen Mobilität agiert die Audi Unternehmensqualität als Lenker von Qualität im Unternehmen.
- Über die klassische Qualitätssicherung hinaus übernimmt das Team die Verantwortung, Qualität in Produkten, Prozessen und Dienstleistungen zu verankern – und zwar konsequent.
- Das Qualitätsmanagementsystem und der Verbraucherschutz liefern unter anderem verbindliche Vorgaben. So wird Qualität zentral und prozessorientiert gesteuert.
- Weitere Verantwortlichkeiten mit lenkender Funktion ergeben sich aus unternehmensweiten Programmen wie Automotive Security oder Funktionsorientierung und Systems Engineering.
- Qualität bleibt so in Zeiten des grundlegenden Wandels der Automobilindustrie ein fester, durchgängiger Bestandteil der Audi DNA.

## ▶ Umweltschutz

### **Audi-Umweltprogramm Mission:Zero für mehr Umweltschutz**

Mission:Zero ist das Audi-Umweltprogramm für eine konsequent nachhaltige Produktion. Hier werden alle Aktivitäten und Maßnahmen zur Reduktion des ökologischen Fußabdrucks an den weltweiten Audi-Standorten, in der Produktion und der Logistik gebündelt. Im Fokus stehen die für Audi zentralen Herausforderungen Dekarbonisierung, Wassernutzung, Ressourceneffizienz und Biodiversität. Ein zentrales Ziel sind bilanziell CO<sub>2</sub>-neutrale Produktionsstandorte bis 2025.

### **Mission:Zero am Standort Ingolstadt – Beispiele für Maßnahmen:**

- **Auf dem Weg zum CO<sub>2</sub>-neutralen Standort:** Seit Anfang 2012 bezieht Audi in Ingolstadt für den Bau seiner Automobile ausschließlich Ökostrom. Auf einer Fläche von etwa 23.000 Quadratmetern sind zudem Photovoltaik-Module installiert. Nahegelegene Industrie versorgt den Standort mit CO<sub>2</sub>-armer Abwärme, unter anderem aus einer benachbarten Raffinerie und der städtischen Müllverwertungsanlage. Im Rahmen des Energiemanagements konnten 2019 zudem knapp 26.800 Megawattstunden Energie eingespart und CO<sub>2</sub>-Emissionen in Höhe von über 2.000 Tonnen vermieden werden.



Auch außerhalb der Werktoere setzt Audi auf die konsequente Reduzierung von Emissionen: Seit 2017 wickelt das Unternehmen die Schienenlogistik mit DB Cargo in Deutschland CO<sub>2</sub>-frei ab. Bereits seit 2010 fährt der sogenannte „grüne Zug“ von Ingolstadt an den Nordsee-Verladehafen Emden. Damit nutzte Audi als erstes Unternehmen Züge mit Ökostrom. Am Standort Ingolstadt sind zudem zwei moderne Plug-in-Hybridlokomotiven für den Rangierdienst auf der Schiene im Einsatz.

- **Wassernutzung:** Audi hat 2019 in Ingolstadt ein neues Betriebswasserversorgungszentrum mit einem Membranbioreaktor in Betrieb genommen um Wasser noch effizienter einzusetzen. Drei Reinigungsstufen machen aus Abwasser wieder qualitativ hochwertiges Betriebswasser und reduzieren bis zu einem Drittel des Frischwasserbedarfs in der Produktion.
- **Ressourceneffizienz:** Audi betreibt seit 2016 in Ingolstadt eine sehr umweltverträgliche Lackiererei. Der Umluftbetrieb, die Trockenabscheidung der Lackpartikel und die Abluftreinigung bewirken im Vergleich zu herkömmlichen Anlagen eine deutliche Reduktion im Verbrauch von Heizenergie und Wasser sowie der CO<sub>2</sub>-Emissionen. Der Ausstoß flüchtiger organischer Verbindungen (VOC) wird um mehr als 90 Prozent reduziert.
- **Flächenrecycling:** Die IN-Campus GmbH, ein Joint Venture der Stadt Ingolstadt und der AUDI AG, saniert eine 75 Hektar große Industriebrache im Osten von Ingolstadt und schafft damit bis Ende 2022 die Voraussetzung für einen Technologiepark - ohne neue Flächen zu verbrauchen. Es handelt sich um eines der derzeit größten Sanierungsprojekte in Deutschland. 15 Hektar der Gesamtfläche sind als Ausgleichsfläche für Natur und Landschaft ausgewiesen.
- **Biodiversität:** Audi engagiert sich als Mitglied der Initiative „Biodiversity in Good Company“ für den Schutz biologischer Vielfalt mit Projekten an allen Audi-Standorten. Größte Maßnahme sind derzeit die naturnah gestalteten Freiflächen des Außenstandortes Münchsmünster. Auf rund 17 Hektar Werkgelände ist ein Lebensraum für zahlreiche Tier- und Pflanzenarten entstanden.





## Gesellschaftliches Engagement

Verantwortung zu leben ist als Grundsatz fest in der Audi-Strategie verankert. Als größter Arbeitgeber in der Region Ingolstadt will Audi die Lebensqualität vor Ort steigern und arbeitet daher regelmäßig mit der Stadt, ortsansässigen Unternehmen, Verbänden, Bildungsstätten und sozialen Einrichtungen zusammen.

- **„Audi Ehrensache“:** Unter diesem Motto bündelt Audi soziale Aktivitäten und unterstützt das ehrenamtliche Engagement der Mitarbeiter.
- **Bildung und Forschung im Fokus:** Audi engagiert sich in Ingolstadt und der Region, unter anderem mit Wissenschaftskooperationen, mit der öffentlichen Vortragsreihe „Wissenschaft im Dialog“ und Programmen für Schüler (Jugend forscht, Girls‘ Day, Mädchen-für-Technik-Camp).
- **Mobilität gestalten:** Um die Verkehrssituation am Standort zu entlasten, kooperiert Audi unter anderem mit der Ingolstädter Verkehrsgesellschaft (INVG) und der Deutschen Bahn. Vom Ausbau des Busnetzes und vom neuen Bahnhof Ingolstadt Audi direkt am Werkgelände profitieren auch die Anwohner der Region.
- **Erlebnis Audi im Sport:** Auf regionaler Ebene engagiert sich Audi als verlässlicher Förderer des Sports. Audi ist Partner des Eishockeyclubs ERC Ingolstadt, und des FC Ingolstadt 04. Besonderen Wert legt Audi auf die Jugend- und Nachwuchsförderung (Audi Schanzer Fußballschule und Audi Sportakademie). Audi unterstützt auch viele andere regionale Vereine und Sportveranstaltungen wie zum Beispiel den Halbmarathon und Triathlon Ingolstadt.
- **Erlebnis Audi in Kultur:** Seit über 50 Jahren fördert Audi Kultur. Die Audi Bläserphilharmonie, ein Werkorchester, das aus der Initiative von Mitarbeitern entstand, war Ausgangspunkt für das kulturelle Engagement. Unter dem Begriff Audi ArtExperience bündelt das Unternehmen heute ein vielfältiges Kulturprogramm. Konzerthighlights in der Region sind die Audi Sommerkonzerte oder Auftritte der Audi Jugendchorakademie. Audi ist auch Förderer der Stiftung für Konkrete Kunst und Design Ingolstadt.



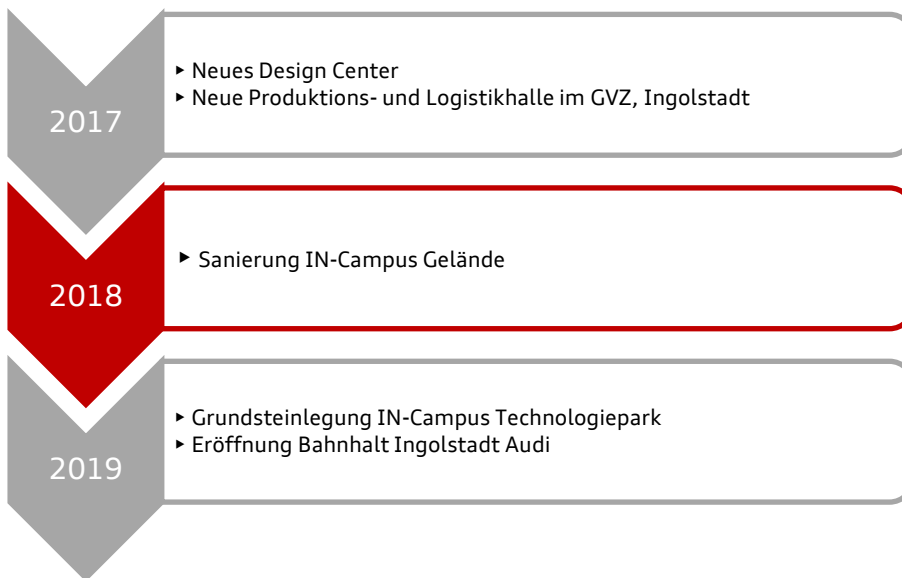
## Geschichte des Standortes

Das Herz des Audi-Konzerns schlägt am Standort Ingolstadt. Mit der Gründung der Auto Union GmbH in Ingolstadt begann vor mehr als 70 Jahren ein neues Kapitel in der Geschichte des Automobilherstellers, der ehemals in Sachsen zu Hause war. In Gebäuden der ehemaligen Ingolstädter Festung begann das Unternehmen Ersatzteile, Motorräder sowie DKW-Fahrzeuge zu produzieren.

- 1945 Gründung „Zentraldepot für Auto Union Ersatzteile Ingolstadt GmbH“ m am 3. Dezember in Ingolstadt, Schrankenstraße 3
- 1946 Start Ersatzteilerfertigung
- 1948 Im August Löschung der „alten“ Auto Union aus dem Handelsregister in Chemnitz, in Ingolstadt Start der Entwicklung eines Lieferwagens
- 1949 Gründung der Auto Union GmbH als Produktionsgesellschaft am 3. September in Ingolstadt, Start Fertigung DKW Schnelllaster und DKW Motorrad RT 125 W
- 1954 Inbetriebnahme des neuen Motorradwerks in Ingolstadt
- 1958 Am 24. April Übernahme der Mehrheit der Geschäftsanteile an der Auto Union durch die Daimler-Benz AG, bis Ende 1964 100-prozentige Tochter Grundsteinlegung des neuen Automobilwerks in Ingolstadt, Ende der Motorradfertigung
- 1959 Erster DKW Junior aus dem neuen Werk in Ingolstadt
- 1962 Juni 1962 Verkauf der Düsseldorfer Werkanlagen an die Daimler-Benz AG, Fahrzeugproduktion überwiegend in Ingolstadt
- 1964 Übernahme der Mehrheit der Gesellschafteranteile an Auto Union durch die Volkswagenwerk AG (seit Ende 1966 100-prozentige VW-Tochter)
- 1965 Erster Audi der Nachkriegszeit aus Ingolstadt, sukzessive Einstellung der Produktion der DKW-Modelle
- 1969 Zusammenschluss Auto Union GmbH und NSU Motorenwerke AG:  
Audi NSU Auto Union AG mit Sitz in Neckarsulm
- .....
- 1980 Produktionsbeginn Audi quattro am Standort Ingolstadt
- 1985 Unternehmen firmiert als AUDI AG mit Stammsitz in Ingolstadt, Produkt und Unternehmen tragen seither den gleichen Namen
- .....
- 2009 100. Geburtstag der Marke Audi, 60 Jahre Standort Ingolstadt
- .....



- 2013 Eröffnung Fertigung Münchsmünster (Modul- und Systemfertigung und Presswerk Münchsmünster) nahe Ingolstadt
- 2014 Eröffnung Audi Neuburg: Audi driving experience und Kompetenz Center Motorsport/Audi Sport, Audi Sport customer racing
- 2015 Eröffnung Audi Akademie in der Stadtmitte von Ingolstadt  
Grundstückserwerb für künftigen Technologiepark IN-Campus
- 2016 Neue Decklack-Lackiererei  
Komplexes Bürogelände H6





## Zahlen und Fakten

### AUDI AG

Vorstandsvorsitzender:	Abraham Schot
Aufsichtsratsvorsitzender:	Herbert Diess
Mitarbeiter (AUDI AG):	61.393
Mitarbeiter (Audi-Konzern):	90.640
Auslieferungen an Kunden:	1.845.573 Automobile der Marke Audi
Produktion:	1.802.073 Automobile (inkl. Lamborghini und CKD)

*(alle Angaben Stand 31. Dezember 2019)*

### Audi-Standort Ingolstadt

Gründung:	1949
Werkleiter:	Achim Heinfling
Grundfläche:	2.737.500 m <sup>2</sup>
Mitarbeiter:	44.458
Modelle*:	Audi Q2, Audi SQ2
<i>(Angaben Stand 19. März 2020)</i>	Audi A3 Sportback, Audi A3 Sportback e-tron, Audi A3 Sportback g-tron, Audi S3 Sportback, Audi RS 3 Sportback, Audi A4 Limousine, Audi A4 Avant, Audi A4 Avant g-tron, Audi S4 Limousine, Audi S4 Avant, Audi A4 allroad quattro, Audi RS4 Avant, Audi A5 Sportback, Audi A5 Sportback g-tron, Audi A5 Coupé, Audi S5 Sportback, Audi S5 Coupé, Audi RS 5 Coupé, Audi RS5 Sportback
Produktion:	441.608 Automobile

*(alle Angaben Stand 31. Dezember 2019, ausgenommen Angaben Modelle)*



## **Verbrauchsangaben der genannten und derzeit im Markt verfügbaren Modelle\***

### **Verbrauchsangaben Audi Q2:**

Kraftstoffverbrauch kombiniert in l/100 km: 6,7 – 4,4  
CO<sub>2</sub>-Emission kombiniert in g/km: 153 – 115

### **Verbrauchsangaben Audi SQ2:**

Kraftstoffverbrauch kombiniert in l/100 km: 7,2 – 7,0  
CO<sub>2</sub>-Emission kombiniert in g/km: 163 – 159

### **Verbrauchsangaben Audi A3 Sportback (4. Generation):**

Kraftstoffverbrauch kombiniert in l/100 km: 5,1 – 3,5  
CO<sub>2</sub>-Emission kombiniert in g/km: 116 – 92

### **Verbrauchsangaben Audi A3 Sportback e-tron (3. Generation):**

Kraftstoffverbrauch kombiniert in l/100 km: 2,0 – 1,9; Stromverbrauch kombiniert in kWh/100 km: 12,7 – 12,2  
CO<sub>2</sub>-Emission kombiniert in g/km: 46 – 43

### **Verbrauchsangaben Audi A3 Sportback g-tron (3. Generation):**

CNG-Verbrauch in kg/100 km: 3,5  
CO<sub>2</sub>-Emission kombiniert in g/km (CNG): 96 – 95

### **Verbrauchsangaben Audi S3 Sportback (3. Generation):**

Kraftstoffverbrauch kombiniert in l/100 km: 7,0 – 6,8  
CO<sub>2</sub>-Emission kombiniert in g/km: 158 – 155

### **Verbrauchsangaben Audi RS 3 Sportback (3. Generation):**

Kraftstoffverbrauch kombiniert in l/100 km: 8,5  
CO<sub>2</sub>-Emission kombiniert in g/km: 194

### **Verbrauchsangaben Audi A4 Limousine:**

Kraftstoffverbrauch kombiniert in l/100 km: 6,7 – 3,7  
CO<sub>2</sub>-Emission kombiniert in g/km: 157 – 98

### **Verbrauchsangaben Audi A4 Avant:**

Kraftstoffverbrauch kombiniert in l/100 km: 6,8 – 3,8  
CO<sub>2</sub>-Emission kombiniert in g/km: 160 – 100

### **Verbrauchsangaben Audi A4 Avant g-tron:**

CNG-Verbrauch in kg/100 km: 4,1 – 3,9  
CO<sub>2</sub>-Emission kombiniert in g/km (CNG): 113-105

### **Verbrauchsangaben Audi S4 Limousine:**

Kraftstoffverbrauch kombiniert in l/100 km: 6,1  
CO<sub>2</sub>-Emission kombiniert in g/km: 160

### **Verbrauchsangaben Audi S4 Avant:**

Kraftstoffverbrauch kombiniert in l/100 km: 6,2  
CO<sub>2</sub>-Emission kombiniert in g/km: 163 – 162

### **Verbrauchsangaben Audi A4 allroad quattro:**

Kraftstoffverbrauch kombiniert in l/100 km: 6,8 – 5,0  
CO<sub>2</sub>-Emission kombiniert in g/km: 164 – 132

### **Verbrauchsangaben Audi RS 4 Avant:**

Kraftstoffverbrauch kombiniert in l/100 km: 9,2  
CO<sub>2</sub>-Emission kombiniert in g/km: 211 – 210



**Verbrauchsangaben Audi A5 Sportback:**

Kraftstoffverbrauch kombiniert in l/100 km: 6,8 – 3,7  
CO<sub>2</sub>-Emission kombiniert in g/km: 158 - 98

**Verbrauchsangaben Audi A5 Sportback g-tron:**

CNG-Verbrauch in kg/100 km: 4,1 – 3,8  
CO<sub>2</sub>-Emission kombiniert in g/km (CNG): 111 - 103

**Verbrauchsangaben Audi A5 Coupé:**

Kraftstoffverbrauch kombiniert in l/100 km: 6,7– 3,7  
CO<sub>2</sub>-Emission kombiniert in g/km: 158 - 98

**Verbrauchsangaben Audi S5 Sportback:**

Kraftstoffverbrauch kombiniert in l/100 km: 6,2– 6,1  
CO<sub>2</sub>-Emission kombiniert in g/km: 162 - 160

**Verbrauchsangaben Audi S5 Coupé:**

Kraftstoffverbrauch kombiniert in l/100 km: 6,2– 6,1  
CO<sub>2</sub>-Emission kombiniert in g/km: 161 - 160

**Verbrauchsangaben Audi RS 5 Coupé:**

Kraftstoffverbrauch kombiniert in l/100 km: 9,1  
CO<sub>2</sub>-Emission kombiniert in g/km: 208

**Verbrauchsangaben Audi RS 5 Sportback:**

Kraftstoffverbrauch kombiniert in l/100 km: 9,2  
CO<sub>2</sub>-Emission kombiniert in g/km: 209

\*Angaben zu den Kraftstoff-/Stromverbräuchen und CO<sub>2</sub>-Emissionen bei Spannbreiten in Abhängigkeit von der gewählten Ausstattung des Fahrzeugs und vom verwendeten Reifen-/Rädersatz.

Die angegebenen Verbrauchs- und Emissionswerte wurden nach den gesetzlich vorgeschriebenen Messverfahren ermittelt. Seit dem 1. September 2017 werden bestimmte Neuwagen bereits nach dem weltweit harmonisierten Prüfverfahren für Personenwagen und leichte Nutzfahrzeuge (Worldwide Harmonized Light Vehicles Test Procedure, WLTP), einem realistischeren Prüfverfahren zur Messung des Kraftstoffverbrauchs und der CO<sub>2</sub>-Emissionen, typgenehmigt. Ab dem 1. September 2018 wird der WLTP schrittweise den neuen europäischen Fahrzyklus (NEFZ) ersetzen. Wegen der realistischeren Prüfbedingungen sind die nach dem WLTP gemessenen Kraftstoffverbrauchs- und CO<sub>2</sub>- Emissionswerte in vielen Fällen höher als die nach dem NEFZ gemessenen. Weitere Informationen zu den Unterschieden zwischen WLTP und NEFZ finden Sie unter [www.audi.de/wltp](http://www.audi.de/wltp).

Aktuell sind noch die NEFZ-Werte verpflichtend zu kommunizieren. Soweit es sich um Neuwagen handelt, die nach WLTP typgenehmigt sind, werden die NEFZ-Werte von den WLTP-Werten abgeleitet. Die zusätzliche Angabe der WLTP-Werte kann bis zu deren verpflichtender Verwendung freiwillig erfolgen. Soweit die NEFZ-Werte als Spannen angegeben werden, beziehen sie sich nicht auf ein einzelnes, individuelles Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes. Sie dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Zusatzausstattungen und Zubehör (Anbauteile, Reifenformat, usw.) können relevante Fahrzeugparameter, wie z. B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik verändern und neben Witterungs- und Verkehrsbedingungen sowie dem individuellen Fahrverhalten den Kraftstoffverbrauch, den Stromverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und die Fahrleistungswerte eines Fahrzeugs beeinflussen.

Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen“ entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der DAT Deutsche Automobil Treuhand GmbH, Hellmuth-Hirth-Str. 1, D-73760 Ostfildern oder unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.