



**Kommunikation Produkt und Technologie**

Albrecht Trautzburg

Telefon: +49 841 89-44504

E-Mail: [albrecht.trautzburg@audi.de](mailto:albrecht.trautzburg@audi.de)

[www.audi-mediacyenter.com](http://www.audi-mediacyenter.com)

## **Leserwahl „Allradauto des Jahres 2019“: Audi siegt in vier von zehn Kategorien**

- **Klassenbeste: Audi Q2, Audi Q5, Audi A6 allroad und Audi e-tron**
- **Erfolgreichste Marke: Audi an der Spitze der diesjährigen Leserwahl**
- **Neue quattro-Generation: der elektrische Allradantrieb im Oberklasse-SUV**

**Ingolstadt/Berlin, 11. April 2019 – Bei der Leserwahl „Allradauto des Jahres 2019“ hat Audi einen großen Erfolg gefeiert: Die Modelle Q2, Q5, A6 allroad quattro\* und der rein elektrisch angetriebene Audi e-tron\* gewannen in ihrer jeweiligen Klasse. Damit war Audi die erfolgreichste Marke im Wettbewerb.**

„Der Vierfachsieg erfüllt uns mit großer Freude, weil er unsere über viele Jahre gewachsene quattro-Kompetenz bestätigt“, erklärte Hans-Joachim Rothenpieler, Audi-Vorstand für Technische Entwicklung. „Besonders stolz sind wir auf die Auszeichnung des Audi e-tron. Mit unserem rein elektrisch angetriebenen SUV haben wir den Allradantrieb ins Elektro-Zeitalter transferiert und setzen damit neue Maßstäbe beim Handling, bei der Traktion und bei der Fahrsicherheit.“

Bei der Leserwahl „Allradauto des Jahres 2019“ stellte die Redaktion von „AUTO BILD Allrad“ insgesamt 211 Modelle von 43 Marken in zehn Kategorien zur Wahl. Pro Fahrzeugklasse konnten die Leser eine Stimme abgeben und somit für ihren Favoriten voten. In der Klasse „Geländewagen und SUV bis 35.000 Euro“ setzte sich der Audi Q2 mit einem Ergebnis von 8,5 Prozent gegen 34 Mitstreiter durch. Damit war dies die meistumkämpfteste Kategorie. In der nächstgrößeren Klasse von 35.000 bis 50.000 Euro traten 29 Modelle an. Es siegte der Audi Q5 mit 6,7 Prozent der Leserstimmen.

Fast zwei Prozent Vorsprung auf den Zweitplatzierten verbuchte der Audi A6 allroad quattro\* in der Klasse „Allrad-Crossover“. Sattete 13,99 Prozent der abgegebenen Stimmen entfielen auf das beliebte allroad-Modell der Marke. Ebenso deutlich siegte der Audi e-tron\* in der Kategorie „Allrad-Hybride und -Elektro“: Mit 8,65 Prozent der Leserstimmen behauptete er sich gegen 24 Wettbewerber.

Der sportliche Oberklasse-SUV wird an jeder Achse von einer E-Maschine angetrieben. Sie sind die ideale Kraftquelle für den hochpräzise und blitzschnell agierenden elektrischen Allradantrieb. Er regelt permanent und voll variabel die ideale Verteilung der Antriebsmomente zwischen beiden Achsen – und zwar innerhalb von Sekundenbruchteilen.

\* Die gesammelten Verbrauchswerte aller genannten und für den deutschen Markt erhältlichen Modelle entnehmen Sie der Auflistung am Ende dieser MediaInfo.



Um den höchsten Wirkungsgrad zu erzielen, nutzt der Audi e-tron in den meisten Fahrsituationen hauptsächlich seine hintere E-Maschine. Bei Bedarf verschiebt der elektrische quattro die Momente auf die Vorderachse. Speziell bei niedrigem Reibwert, etwa auf Schnee, kommen die dynamischen Talente des Elektro-SUV besonders zum Tragen.

„AUTO BILD Allrad“ ist Europas meistverkaufte Allrad-Zeitschrift und veranstaltet den Wettbewerb seit 2002. Die Auszeichnungen wurden im Axel Springer Haus in Berlin verliehen. Mit dem Vierfachsieg setzt Audi seinen Erfolg bei der Leserwahl fort: Allein in den vergangenen zehn Jahren standen 17 Mal Modelle der Marke ganz oben auf dem Treppchen, darunter bereits drei Mal der A6 allroad quattro. Der Q5 siegte schon einmal in 2017.

- Ende -

### **Verbrauchsangaben der genannten Modelle**

*(Angaben zu den Kraftstoff-/Stromverbräuchen und CO<sub>2</sub>-Emissionen bei Spannbreiten in Abhängigkeit von der gewählten Ausstattung)*

Audi A6 allroad quattro:

Kraftstoffverbrauch kombiniert in l/100 km: 6,5 - 5,6;

CO<sub>2</sub>-Emissionen kombiniert in g/km: 172 - 149

Audi e-tron:

Stromverbrauch kombiniert in kWh/100 km: 26,2 - 22,6 (WLTP); 24,6 - 23,7 (NEFZ);

CO<sub>2</sub>-Emission kombiniert in g/km: 0

Die angegebenen Verbrauchs- und Emissionswerte wurden nach den gesetzlich vorgeschriebenen Messverfahren ermittelt. Seit dem 1. September 2017 werden bestimmte Neuwagen bereits nach dem weltweit harmonisierten Prüfverfahren für Personenwagen und leichte Nutzfahrzeuge (Worldwide Harmonized Light Vehicles Test Procedure, WLTP), einem realistischeren Prüfverfahren zur Messung des Kraftstoffverbrauchs und der CO<sub>2</sub>-Emissionen, typgenehmigt. Ab dem 1. September 2018 wird der WLTP schrittweise den neuen europäischen Fahrzyklus (NEFZ) ersetzen. Wegen der realistischeren Prüfbedingungen sind die nach dem WLTP gemessenen Kraftstoffverbrauchs- und CO<sub>2</sub>-Emissionswerte in vielen Fällen höher als die nach dem NEFZ gemessenen. Weitere Informationen zu den Unterschieden zwischen WLTP und NEFZ finden Sie unter [www.audi.de/wltp](http://www.audi.de/wltp).

Aktuell sind noch die NEFZ-Werte verpflichtend zu kommunizieren. Soweit es sich um Neuwagen handelt, die nach WLTP typgenehmigt sind, werden die NEFZ-Werte von den WLTP-Werten abgeleitet. Die zusätzliche Angabe der WLTP-Werte kann bis zu deren verpflichtender Verwendung freiwillig erfolgen. Soweit die NEFZ-Werte als Spannen angegeben werden, beziehen sie sich nicht auf ein einzelnes, individuelles Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes. Sie dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Zusatzausstattungen und Zubehör (Anbauteile, Reifenformat, usw.) können relevante Fahrzeugparameter, wie z. B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik verändern und neben Witterungs- und Verkehrsbedingungen sowie dem individuellen Fahrverhalten den Kraftstoffverbrauch, den Stromverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und die Fahrleistungswerte eines Fahrzeugs beeinflussen.



Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen“ entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der DAT Deutsche Automobil Treuhand GmbH, Hellmuth-Hirth-Str. 1, D-73760 Ostfildern oder unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.

---

Der Audi-Konzern mit seinen Marken Audi, Ducati und Lamborghini ist einer der erfolgreichsten Hersteller von Automobilen und Motorrädern im Premiumsegment. Er ist weltweit in mehr als 100 Märkten präsent und produziert an 18 Standorten in 13 Ländern. 100 prozentige Töchter der AUDI AG sind unter anderem die Audi Sport GmbH (Neckarsulm), die Automobili Lamborghini S.p.A. (Sant’Agata Bolognese/Italien) und die Ducati Motor Holding S.p.A. (Bologna/Italien).

2018 hat der Audi-Konzern rund 1,812 Millionen Automobile der Marke Audi sowie 5.750 Sportwagen der Marke Lamborghini und 53.004 Motorräder der Marke Ducati an Kunden ausgeliefert. Im Geschäftsjahr 2018 erzielte der Premiumhersteller bei einem Umsatz von € 59,2 Mrd. ein Operatives Ergebnis vor Sondereinflüssen von € 4,7 Mrd. Zurzeit arbeiten weltweit rund 90.000 Menschen für das Unternehmen, davon mehr als 60.000 in Deutschland. Audi fokussiert auf nachhaltige Produkte und Technologien für die Zukunft der Mobilität.

---