



**Kommunikation Audi Forum Ingolstadt**

Michael Drotleff

Pressesprecher Audi Forum Ingolstadt

Telefon: +49 841 89-39410

E-Mail: [michael1.drotleff@audi.de](mailto:michael1.drotleff@audi.de)

[www.audi-mediacyenter.com](http://www.audi-mediacyenter.com)

**Audi-Nahaufnahme**

## **Narrwalla-Prinzenpaar fährt Audi Q7**

Ingolstadt, 26. Februar 2019 – Auftakt der „tollen“ Tage in Ingolstadt: Prinzessin Sabina I. und Prinz Stefan I. von der Faschingsgesellschaft „Narrwalla Ingolstadt e.V.“ haben am Montag im Audi Forum Ingolstadt ihren Dienstwagen entgegengenommen. Das Prinzenpaar fährt mit einem Audi Q7 (Kraftstoffverbrauch kombiniert l/100 km: 7,0 – 6,5; CO<sub>2</sub>-Emission kombiniert g/km: 181 – 172\*) in Orcaschwarz Metallic durch die Faschingsaison 2019. Zur Übergabe des Audi Q7 begleiteten Mitglieder der Vorstandschaft, des Elferrats und der Garde der Faschingsgesellschaft ihr Prinzenpaar. Den Schlüssel überreichte Stephan Öri, Leiter Audi Forum Ingolstadt. Bereits seit 1983 fahren die Prinzenpaare der Narrwalla in der Faschingszeit Audi.

Das Audi Forum Ingolstadt bietet auch allen weiteren Neuwagenabholern ein vielfältiges Programm. Höhepunkt ist die Präsentation und die anschließende Übergabe ihres neuen Audi. Kundenberater erklären technische Highlights sowie Funktionen des gewählten Modells. Bei einer Werkbesichtigung und beim Besuch des Audi museum mobile erfahren Kunden und Begleitpersonen alles über die Vier Ringe. Weitere Angebote runden einen erlebnisreichen Tag ab: In der Audi collection des Audi Shop und im Museumsladen finden Besucher Artikel und Souvenirs der Premiummarke. Die Erlebnisastronomie vereint Qualität, Service und Ambiente. Und das Audi Programmokino präsentiert täglich ausgewählte Filmhighlights.

– Ende –

*\*Angaben zu den Kraftstoffverbräuchen und CO<sub>2</sub>-Emissionen bei Spannbreiten in Abhängigkeit vom verwendeten Reifen-/Rädersatz und der gewählten Ausstattung. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem 'Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen' entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der DAT Deutsche Automobil Treuhand GmbH, Hellmuth-Hirth-Str. 1, 73760 Ostfildern-Scharnhausen ([www.dat.de](http://www.dat.de)) unentgeltlich erhältlich ist.*



---

Der **Audi-Konzern** mit seinen Marken Audi, Ducati und Lamborghini ist einer der erfolgreichsten Hersteller von Automobilen und Motorrädern im Premiumsegment. Er ist weltweit in mehr als 100 Märkten präsent und produziert an 18 Standorten in 13 Ländern. 100-prozentige Töchter der AUDI AG sind unter anderem die Audi Sport GmbH (Neckarsulm), die Automobili Lamborghini S.p.A. (Sant'Agata Bolognese/Italien) und die Ducati Motor Holding S.p.A. (Bologna/Italien).

2018 hat der Audi-Konzern rund 1,812 Millionen Automobile der Marke Audi sowie 5.750 Sportwagen der Marke Lamborghini und 53.004 Motorräder der Marke Ducati an Kunden ausgeliefert. Im Geschäftsjahr 2017 erzielte der Premiumhersteller bei einem Umsatz von € 60,1 Mrd. ein Operatives Ergebnis von € 5,1 Mrd. Zurzeit arbeiten weltweit rund 90.000 Menschen für das Unternehmen, davon mehr als 60.000 in Deutschland. Audi fokussiert auf nachhaltige Produkte und Technologien für die Zukunft der Mobilität.

---