

Audi Q3



35 TFSI S tronic 110 kW

Motor / Elektrik

Motorbauart	R 4-Motor
Ventilsteuerung / Anzahl der Ventile pro Zylinder	Rollenschlepphebel, obenliegende Nockenwellen, hydraulischer Ventilspielausgleich / 2/2 Ein-/Auslassventile pro Zylinder
Hubraum in cm ³ / Bohrung x Hub in mm / Verdichtung	1498 / 74,5 x 85,9 / 10,5
max. Leistung in kW (PS) / bei min ⁻¹	110 (150) / 5000 - 6000
max. Drehmoment in Nm bei min ⁻¹	250 / 1500 - 3500
Gemischaufbereitung	Direkteinspritzung, Lambda-Regelung, Klopfregelung, Turboaufladung, Ladeluftkühlung
Abgasreinigungssystem	Katalysator, Lambdasonde, Ottopartikelfilter
Emissionsnorm	Euro 6d-ISC-FCM
max. elektrische Leistung bei 12V in kW	1,7
Bordnetzspannung 1 in Volt	12
Bordnetzspannung 2 in Volt	48

Antrieb / Kraftübertragung

Antriebsart	Frontantrieb
Kupplung	2 elektrohydraulisch betätigte Lamellenkupplungen im Ölbad
Getriebeart	7-stufige S tronic
Getriebeübersetzung im 1. Gang / 2. Gang	3,190 / 2,750
Getriebeübersetzung im 3. Gang / 4. Gang	1,897 / 1,040
Getriebeübersetzung im 5. Gang / 6. Gang	0,793 / 0,860
Getriebeübersetzung im 7. Gang / 8. Gang	0,661 / -
R-Gang Übersetzung / Achsübersetzung 1-2 / 2-3	2,900 / 5,200 / 3,900

Fahrwerk / Lenkung / Bremse

Art und Ausführung der Aufhängung der Vorderachse	McPherson-Federbeinachse vorne
Art und Ausführung der Aufhängung der Hinterachse	4-Lenker-Hinterachse
Reifen (Basis)	215/65 R 17
Räder (Basis)	Leichtmetall 7 J x 17"
Lenkung	Elektromechanische Lenkung mit geschwindigkeitsabhängiger Servounterstützung
Lenkübersetzung	14,8
Wendekreis in m	11,8
Bremssystem	Diagonal-2-Kreis Bremssystem mit ESC/ABS/EBV, Bremskraftverstärker, hydraulischer Bremsassistent; vorn: Faustsattel, Bremsscheibe innenbelüftet; hinten: Faustsattel mit integrierter elektr. Parkbremse

Fahrleistung / Kraftstoff / Akustik

Höchstgeschwindigkeit in km/h	206
Beschleunigung 0-100 km/h	9,4
Kraftstoffart / Oktanzahl / Kraftstoffnorm	Benzin / 95 / DIN EN 228
Außengeräuschpegel im Stand / Vorbeifahrt nach ECE R51.03 in dB (A)	76 / 67

Verbrauch / Emission*

Effizienzklasse	B
Verbrauch innerorts / außerorts / kombiniert nach NEFZ in l/100 km	7,1 - 7,0 / 5,5 - 5,1 / 6,1 - 5,8
CO ₂ -Emission kombiniert nach NEFZ in g/km	139 - 133

Wartung / Gewährleistung Deutschland

Wartungsintervall	30.000 km / 2 Jahre, je nachdem was zuerst eintritt
Gewährleistung Fahrzeug / Lack / Karosseriedurchrostung	2 / 3 / 12 Jahre
Versicherungseinstufung in Deutschland KH / VK / TK	15 / 19 / 21

Gewichte / Belastbarkeit

Leergewicht ohne Fahrer / mit Fahrer / Zul. Gesamtgewicht in kg	1530 / 1605 / 2050
Zulässige Achslasten vorne / hinten in kg	1095 / -
Zulässige Achslast hinten min. / max. in kg	1030 / 1090
Zul. Anhängelast bei 8% / 12% Steigung gebremst // ungebremst in kg	2000 / 1800 // 750
Zulässige Dachlast / zul. Stützlast in kg	75 / 90

Füllmengen

Kühlsysteminhalt (inkl. Heizung) in l	11,5
Motorölfüllmenge inkl. Filter (Wechselmenge) in l	4,3
Tankinhalt / optional in l	58 / -

Abmessungen / Karosserie

Art der Karosserie / Anzahl Türen / Anzahl der Sitze	selbsttragend Stahl / 5 / 5
Luftwiderstandsbeiwert c_w / Stirnfläche A in m ²	0,32 / 2,44
Standardmaße (Länge / Breite o. Spiegel / Höhe Stahlfeder / Höhe Luftfeder) in mm	4484 / 1849 / 1616 / -
Fahrzeugbreite inklusive Spiegel in mm	2024
Radstand // Spurweite vorne / hinten in mm	2680 // 1584 / 1576
Überhangwinkel Stahlfeder vorne / hinten in Grad	18,80 / 16,20
Höhe Ladekante in mm	748
Offener Gepäckraum - hinter der 2. Sitzreihe in l	410
Größtes Gepäckraumvolumen - hinter der 1. Sitzreihe in l	1405

*Angaben zu den Kraftstoffverbräuchen und CO₂-Emissionen bei Spannweiten in Abhängigkeit vom verwendeten Reifen-/Rädersatz